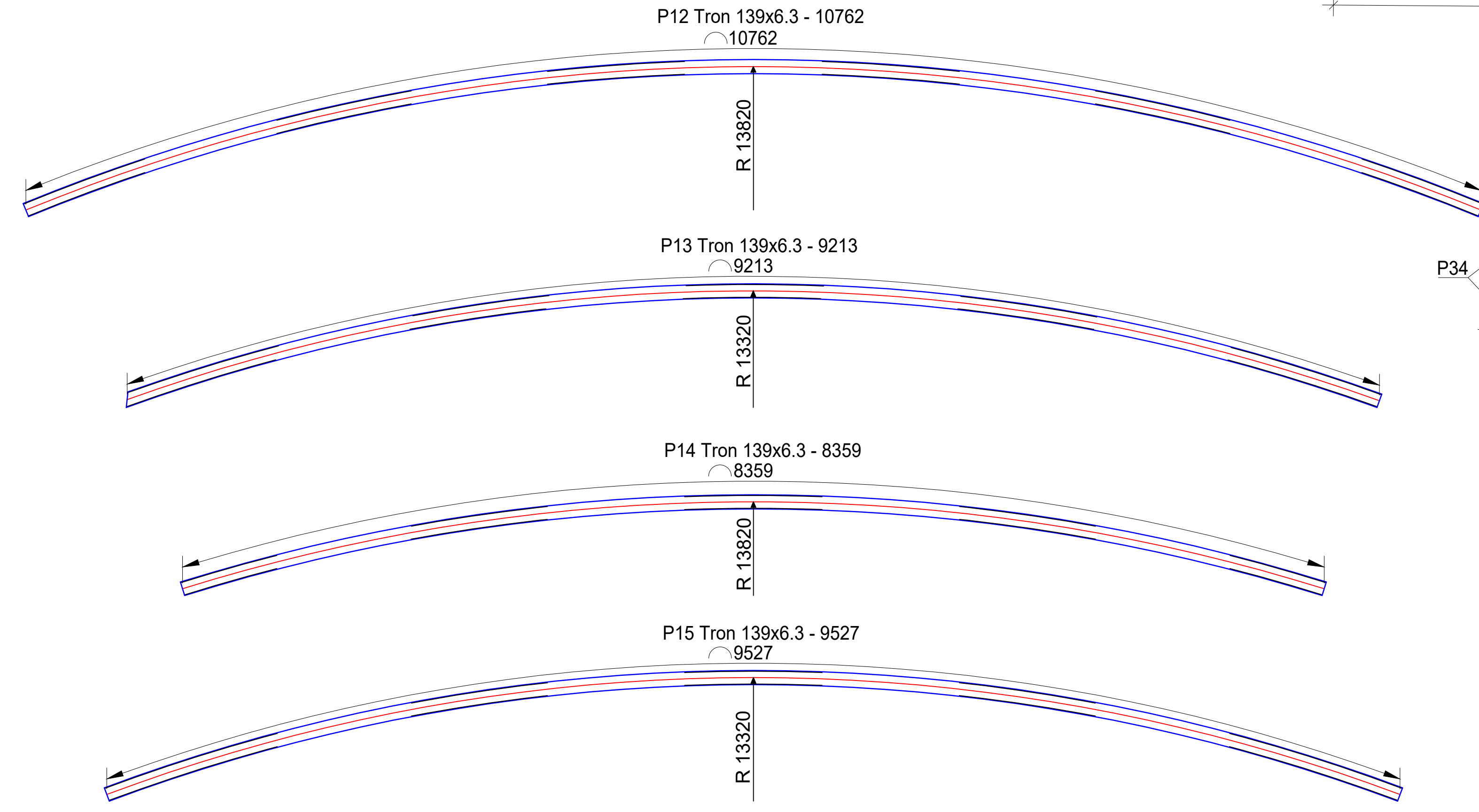
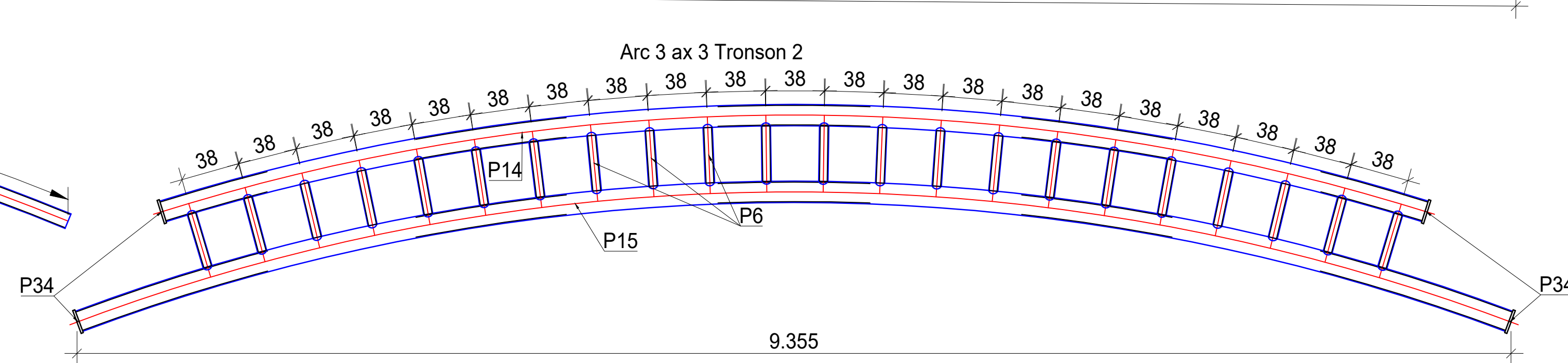
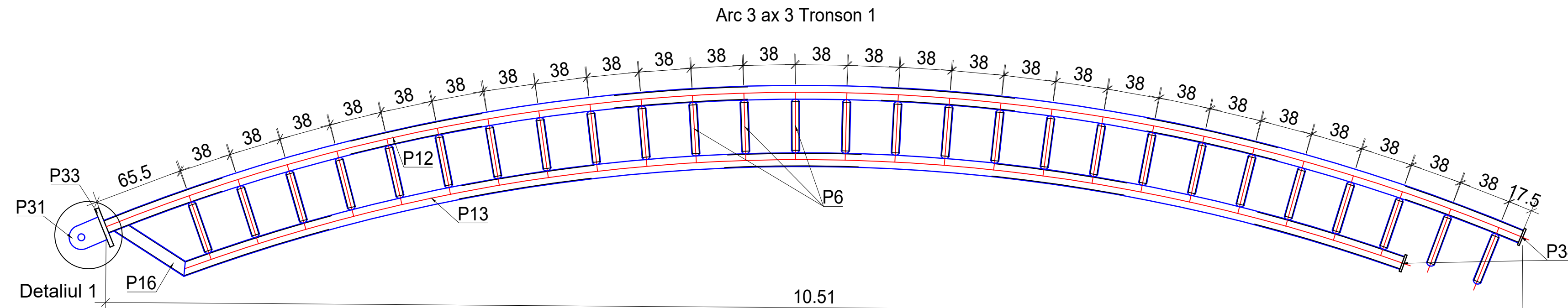
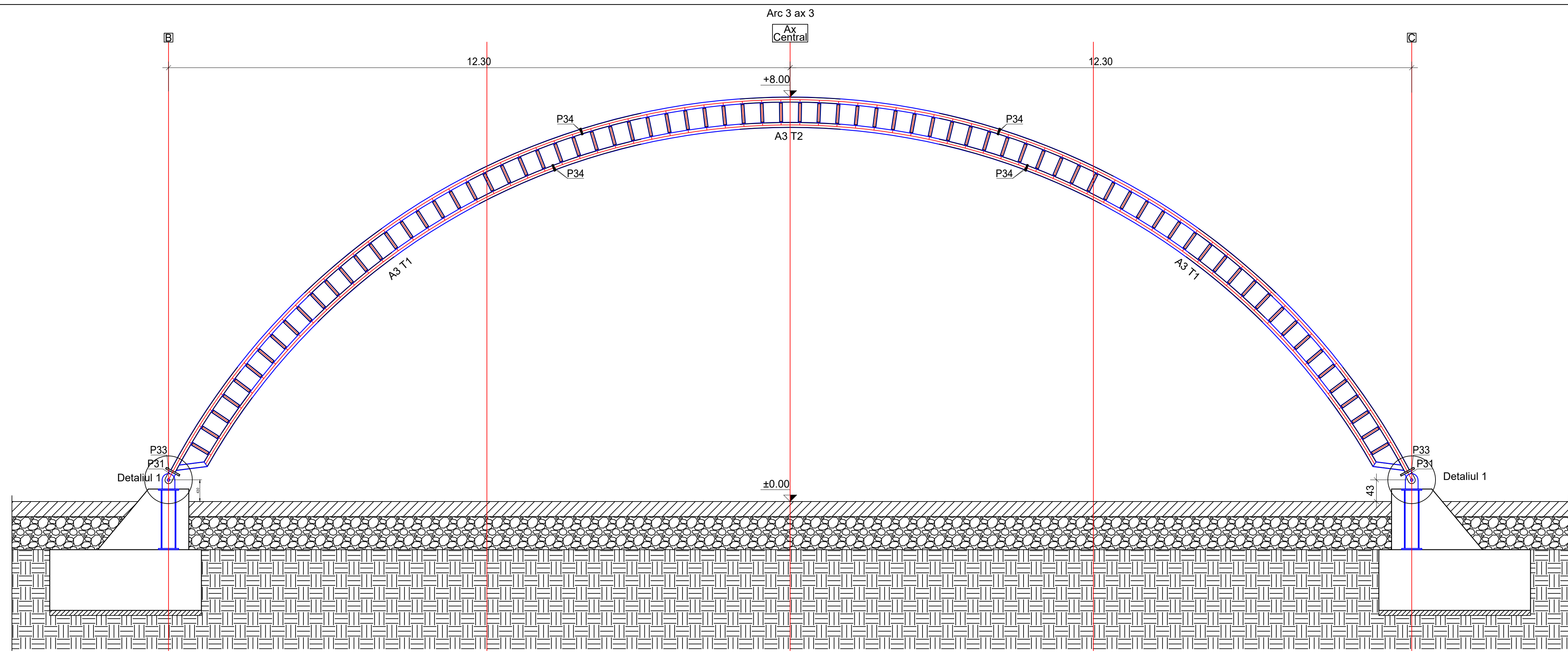
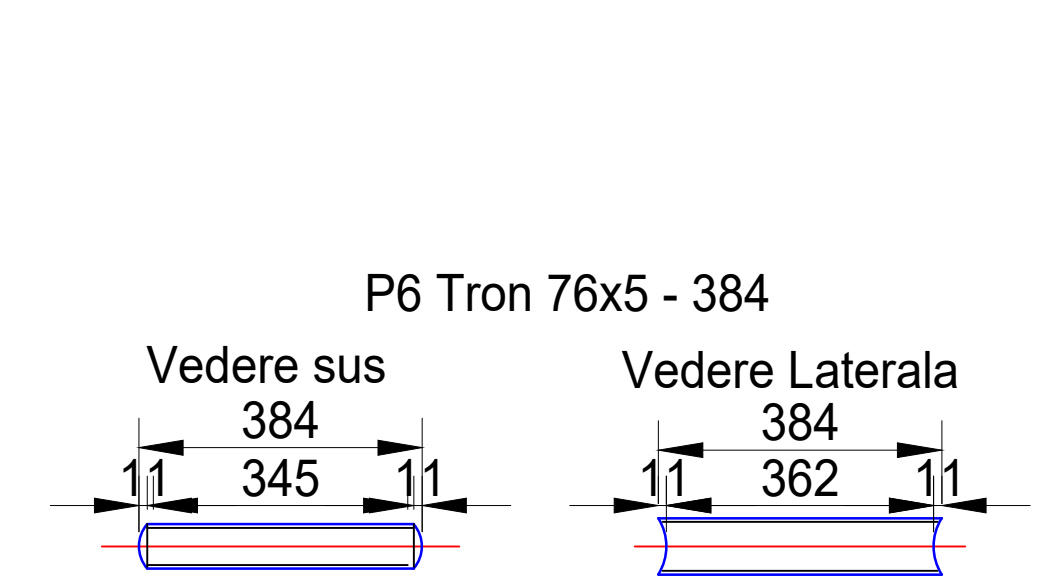
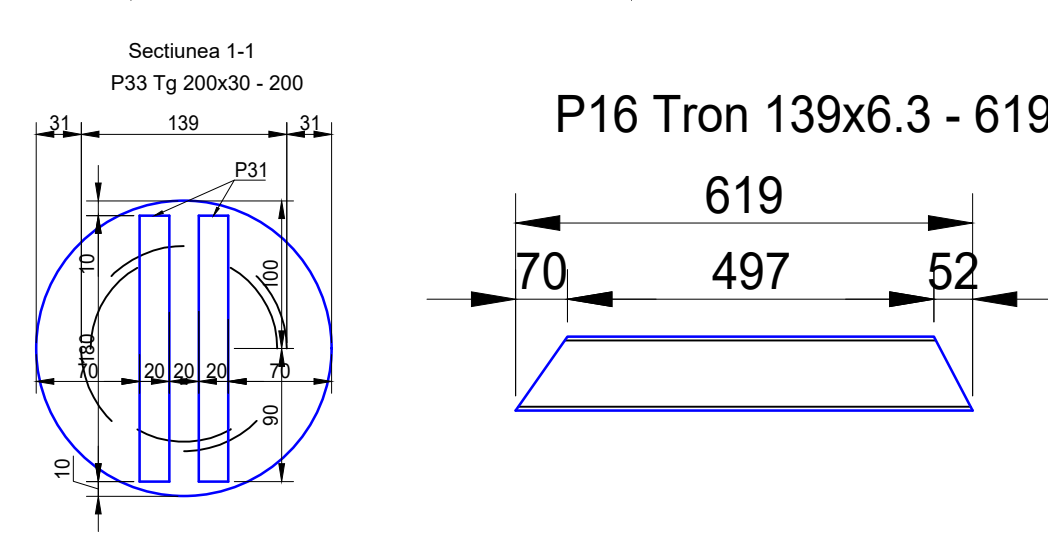
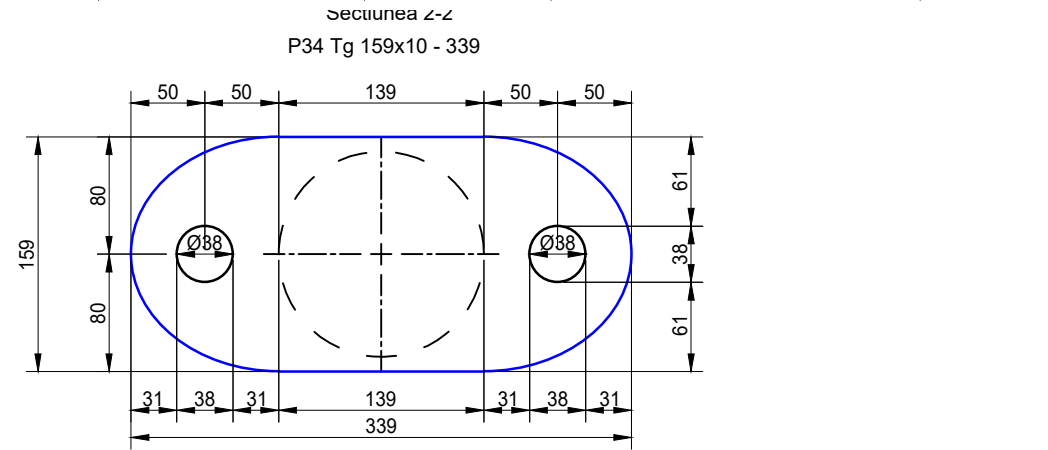
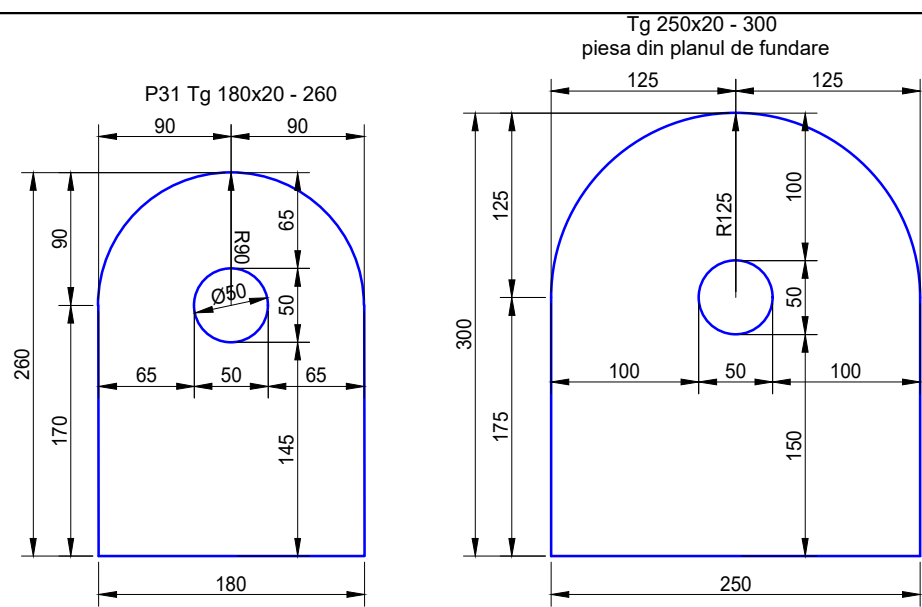




Nota:

- La executarea, montarea si receptionarea confectionii metalice se vor respecta prescriptiile STAS 767/0-88, SREN 25817-93, ale normativului C56-85 precum si cele cuprinse in CAIETUL DE SARCINI;
- categoria de executie a structurii metalice este B conf. STAS 767/0-88 iar nivelul de acceptare al sudurilor conf. C150-99 este B;
- toate sudurile nespecificate pe desen sunt de colt, se executa pe conturul de suprapunere al pieselor si vor avea grosimea 0,7 x t_{min} (t_{min} = grosimea minima a pieselor care se imbină);
- tevile vor avea capace la capete din tg 10;
- toate elementele furniturii (stâlpi, grinzi, pane, contravânturi, rigle pereti) se vor verifica dimensional pentru a corespunde geometric prevederilor din proiect;
- în cazul descoperirii unor situatii care nu permit montajul elementelor se va anunța proiectantul soluționare prin dispoziție de șantier;
- electrozi de sudură superbaz și fluxuri bazice conform specificațiilor fabricantului și în conformitate cu calitatea materialelor care se asamblează;
- piulițele și șaibele vor fi corespunzătoare șuruburilor conf. STAS 8796/2-80 calitatea 10.9;
- sunt prevăzute două șaibe pentru fiecare șurub, montate cu partea teșită spre piuliță respectiv spre capul șurubului;
- în uzină se face preasamblarea în plan a subsansamblelor în vederea definitivării îmbinărilor de montaj și a marcării lor;
- toate găurile îmbinărilor cu șuruburi se vor alege la diametrul final prevăzut în proiect prin cel puțin două treceri succesive. După alegerea găurilor se vor debavura și curăța;
- pregătirea suprafețelor pentru protecția anticorozivă se face conform STAS 10166/1-77;
- protecția anticorozivă a confectionii metalice se va executa în conformitate cu GP 111-04 și GE 053-04 referitoare la execuția protecțiilor împotriva coroziunii construcțiilor din oțel pentru clasa de corozivitate C3 - medie conform SR EN ISO 12944-2. Se va aplica un sistem de acoperire prin vopsire cu strat de grund compatibil cu straturile de vopsire ulterioară.

MATERIALE:

Oțel laminat: S235 Calitatea J2 pentru elementele de rezistență principale și riglele de prindere pereți;

Șuruburi gr. 10.9 - vor fi pretensionate cu 50% din efortul prescris pentru a asigura o bună execuție

Specialitatea : <u>REZISTENȚĂ</u>			Proiectant general :		 modern procons
Proiectant de specialitate : <u>SC PREMAZ COM SRL</u> Reg. Com. J10 / 442 / 1994, telefon: 0760413130 e-mail: office@premazcom.ro					
SPECIFICAȚIE	NUME	SEMNAȚURA	Scara: 1:50 1:10	Beneficiar: U.T.A. MUNICIPIUL BUZAU ING. C. IANCULESCU ING. CEZAR MAZDRAG ING. CEZAR MAZDRAG	Proiect nr. 9/2020
SEF PROIECT	ing. C. Ianculescu				
PROIECTAT	ing. Cezar MAZDRAG		Data: aprilie 2022	Titlu planșă: Arc 3; A3 tronson 2; debițari piese	P.Th. + D.E.
Desenat	ing. Cezar MAZDRAG				